

PM0916

INSTRUKCJA OBSŁUGI



POWERMAT

THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY



SZLIFIERKA STOŁOWA

PM-SS-1850M-SM

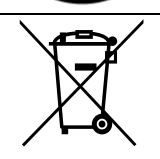


INSTRUKCJA ORYGINALNA

Spis treści

SYMBOLE OSTRZEGAWCZE / INFORMACYJNE	3
PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA.....	4
ZASADY BEZPIECZEŃSTWA.....	4
UWAGI OGÓLNE	5
<i>Dotyczące emisji wibracji.....</i>	<i>5</i>
<i>Dotyczące poziomu hałasu</i>	<i>5</i>
<i>Dotyczące bezpieczeństwa elektrycznego.....</i>	<i>5</i>
<i>Dotyczące stanowiska</i>	<i>6</i>
<i>Dotyczące bezpieczeństwa osobistego</i>	<i>6</i>
<i>Dotyczące prawidłowej obsługi</i>	<i>7</i>
<i>Dotyczące użytkowania urządzenia</i>	<i>8</i>
<i>Dotyczące bezpieczeństwa pracy szlifierek.....</i>	<i>8</i>
<i>Dotyczące bezpieczeństwa przy szlifowaniu</i>	<i>9</i>
<i>Pozostałe zagrożenia</i>	<i>9</i>
DANE TECHNICZNE.....	10
OPIS URZĄDZENIA.....	11
CZYNNOŚCI WSTĘPNE	11
MONTAŻ.....	12
<i>Montaż osłony</i>	<i>12</i>
<i>Montaż szlifierki na stole</i>	<i>12</i>
<i>Wymiana tarczy ściernej.....</i>	<i>13</i>
<i>Wymiana tarczy ściernej (na mokro)</i>	<i>14</i>
OBSŁUGA	14
<i>Uruchamianie i zatrzymywanie urządzenia</i>	<i>14</i>
<i>Wskazówki dotyczące pracy</i>	<i>15</i>
<i>Obciążanie tarczy ściernej.....</i>	<i>15</i>
<i>Odsysanie pyłów/wiórów</i>	<i>15</i>
INFORMACJE DODATKOWE.....	16
<i>Wielkości ziaren tarcz szlifierskich</i>	<i>16</i>
<i>Rodzaje spoiwa.....</i>	<i>16</i>
<i>Twardość tarczy ściernej.....</i>	<i>16</i>
KONSERWACJA I NAPRAWY	17
SERWIS	19
PRZECHOWYWANIE	19
GWARANCJA.....	19
<i>Wyłączenia gwarancji producenta</i>	<i>19</i>
USUWANIE ZUŻYTYCH URZĄDZEŃ	20
DANE PRODUCENTA	20
DEKLARACJA ZGODNOŚCI	21

SYMBOLE OSTRZEGAWCZE / INFORMACYJNE

	UWAGA: Przed użyciem urządzenia dokładnie zapoznaj się z instrukcją obsługi oraz zaleceniami bezpieczeństwa. Zachowaj instrukcję.
	UWAGA: Należy stosować słuchawki ochronne.
	UWAGA: Należy stosować okulary ochronne.
	UWAGA: Zaleca się stosowanie maski przeciwpyłowej.
	UWAGA! Należy stosować rękawice ochronne.
	UWAGA! Należy zastosować bezpieczną odległość dłoni od tarczy szlifierskiej podczas gdy elektronarzędzie jest włączone. Kontakt z tarczą szlifierską grozi skaleczeniem.
	Klasa ochrony I
	ZNAK PRZEKREŚLONEGO KOSZA: Nakaz selektywnej zbiórki zużytego sprzętu i zakaz wyrzucania go łącznie z innymi odpadami. Zapoznaj się z działem „USUWANIE ZUŻYTYCH URZĄDZEŃ”.

W instrukcji zawarte są podstawowe informacje związane z produktem, jednak przez ciągłe udoskonalanie naszych urządzeń, dane w instrukcji mogą się różnić z rzeczywistymi. Prosimy o zwracanie uwagi na różnice jakie mogą wystąpić.

PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA

Niniejsze elektronarzędzie przeznaczone jest do ostrzenia narzędzi roboczych i usuwania zadziorów z metalu. Elektronarzędzie wolno stosować jedynie przez krótki okres czasu (maks. 30 min.).



NIE UŻYWAJ szlifierki w wilgotnym otoczeniu ani w pobliżu palnych cieczy lub gazów.

ZAWSZE przechowuj ją poza zasięgiem dzieci. Osoby niedoświadczone mogą używać elektronarzędzi tylko pod nadzorem.

Zabrania się używania tego wyrobu przez dzieci i osoby o ograniczonej sprawności fizycznej, czuciowej lub umysłowej. To samo dotyczy osób niedoświadczonych, chyba że znajdują się pod nadzorem odpowiedzialnego za bezpieczeństwo fachowca. Pilnuj dzieci, by nie bawiły się tym elektronarzędziem.

Urządzenie przeznaczone jest do prac przydomowych. Nie jest ono przystosowane do ciągłego używania zarobkowego. Urządzenie jest przeznaczone do używania przez osoby dorosłe. Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania lub wprowadzenia zmian w konstrukcji urządzenia szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik / właściciel, a nie producent.

Uwaga! Proszę dla własnego bezpieczeństwa przeczytać ten podręcznik oraz ogólną instrukcję zasad bezpiecznego użytkowania przed zastosowaniem urządzenia. Wszelkie elementy funkcjonujące w oparciu o elektryczność powinny być zgodne z tą instrukcją. Producent zastrzega sobie prawo do modyfikacji wyrobu, w każdej chwili, bez wcześniejszego powiadamiania, w celu dostosowania do przepisów prawnych, norm, dyrektyw albo z przyczyn konstrukcyjnych bądź handlowych.

Urządzenie może być naprawiane i konserwowane wyłącznie w autoryzowanym punkcie serwisowym.



Ze względów bezpieczeństwa urządzenie nie może być używane przez dzieci i młodzież w wieku do lat 18 oraz przez osoby będące pod wpływem alkoholu, leków lub innych środków odurzających.

Osoby, które nie zapoznały się z niniejszą instrukcją obsługi, prosimy o jej dokładne przeczytanie przed pierwszym uruchomieniem urządzenia.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Ten ustęp dotyczy podstawowych przepisów bezpieczeństwa podczas pracy z wykorzystaniem szlifierek trzpieniowych

Przed rozpoczęciem pracy należy uważnie zaznajomić się z instrukcją obsługi szlifierki elektrycznej na wysięgniku dalej nazywanej piłą. Należy zachować ją do późniejszego wglądu. Za szkody powstałe w wyniku nieprzestrzegania niniejszej instrukcji producent nie ponosi odpowiedzialności.

Największe niebezpieczeństwo występuje przy wykonywaniu następujących zabronionych czynności:

- a) Użytkowania szlifierki przez dzieci oraz osoby o ograniczonych zdolnościach manualnych, fizycznych oraz umysłowych.

- b) Użytkowania szlifierki pod wpływem alkoholu, leków bądź innych substancji odurzających.
- c) Używania szlifierki do innych celów niż opisane w instrukcji obsługi; pracy, gdy inne osoby, a w szczególności dzieci lub zwierzęta znajdują się w pobliżu.
- d) Używanie szlifierki przez osoby niezapoznane z instrukcją obsługi.
- e) Używanie szlifierki z uszkodzonymi kamieniami lub węglkami spiekanymi.

Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa

W przypadku mocowania narzędzi roboczych na podkładce kołnierkowej otwór do mocowania musi dokładnie pasować do podkładki. W przeciwnym razie narzędzie może się zacząć obracać mimośrodowo i silnie wibrować, co grozi utratą panowania nad szlifierką.

UWAGI OGÓLNE

DOTYCZĄCE EMISJI WIBRACJI

Wartość emisji drgań może zmieniać się w czasie użytkowania narzędzia, w zależności od przeprowadzanej pracy. Środki ostrożności mające na celu ochronę użytkownika powinny opierać się na dozowaniu czasu pracy narzędziem (należy rozważyć pełen cykl pracy, w tym czas, w którym urządzenie pracuje na biegu jałowym).

DOTYCZĄCE POZIOMU HAŁASU

Poziom hałas emitowanego przez piłę na biegu luzem przy każdej prędkości obrotowej jest niższy od poziomu dopuszczalnego określonego przez polskie przepisy, jest, zatem poziomem hałasu bezpiecznym. Podana wartość emisji drgań została zmierzona według znormalizowanych procedur i może się zmieniać w zależności od sposobu używania elektronarzędzia. W wyjątkowych przypadkach może wykroczać ponad podaną wartość. Należy pamiętać, że oddziaływanie hałasu może spowodować ubytki lub utratę słuchu.

DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA ELEKTRYCZNEGO

- a) Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego.
 - Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- b) Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki.
 - W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- c) Nie należy narażać elektronarzędzia na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.
 - W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- d) Nie należy nadwyreżać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągnięcia wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części.

- Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- e) W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.
 - Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- f) W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować wyłączniki różnicowoprądowe (RCD).
 - Zastosowanie RCD zmniejszy ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

DOTYCZĄCE STANOWISKA

- a) Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości. Należy zadbać, aby było ono dobrze oświetlone.
 - Niewystarczające oświetlenie lub nieporządek w miejscu pracy mogą być przyczyną wypadków.
- b) Nie pracować urządzeniem w środowisku zagrożonym wybuchem, w otoczeniu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.
 - Podczas użytkowania elektronarzędzia wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.
- c) Nie dopuszczać dzieci i osób postronnych do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.
 - Rozproszenie uwagi użytkownika podczas pracy z urządzeniem może doprowadzić do utraty kontroli nad narzędziem i spowodować powstanie obrażeń ciała.

DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA OSOBISTEGO

- a) Należy być przewidującym, obserwować, co się robi i zachować rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.
 - Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- b) Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne.
 - Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko powstania obrażeń.
- c) Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że włącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony.
 - Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na włączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.
- d) Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.
 - Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
- e) Podczas pracy z urządzeniem należy unikać nienaturalnych pozycji. Zajmowana przez operatora urządzenia postawa podczas pracy powinna być stabilna i zrównoważona.
 - Prawidłowa pozycja podczas pracy zapewnia lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieprzewidzianych sytuacjach.

- f) Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.
 - Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.
- g) Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo użyte.
 - Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.

DOTYCZĄCE PRAWIDŁOWEJ OBSŁUGI

- a) Nie włączać urządzenia, jeśli nie będzie używane. Po zakończeniu pracy lub w trakcie wymiany narzędzi roboczych, należy upewnić się, że włącznik / wyłącznik nie zostanie przypadkowo naciśnięty.
 - Przypadkowe włączenie urządzenia może stać się przyczyną wypadku.
- b) Nie przeciążać urządzenia. W razie potrzeby zastosować inne urządzenie o większej mocy. Używać wyłącznie urządzeń bez uszkodzeń, w szczególności ze sprawnym włącznikiem / wyłącznikiem, którego nieprawidłowe działanie może spowodować niekontrolowane uruchomienie urządzenia.
 - Przypadkowe włączenie urządzenia może stać się przyczyną wypadku.
- c) Regularnie czyścić urządzenie oraz sprawdzać jego stan techniczny. Przed użyciem urządzenia sprawdzić, czy części ruchome działają bez zacięć i nie są zablokowane.
 - Używanie niesprawnych urządzeń może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych dla zdrowia.
- d) W razie potrzeby kontrolować urządzenie, uszkodzone części oddać do naprawy, najlepiej do autoryzowanego serwisu.
 - Samodzielna naprawa urządzenia może doprowadzić do sytuacji niebezpiecznych dla zdrowia.
- e) Przed regulacją urządzenia, wymianą narzędzi roboczych lub po zaprzestaniu pracy narzędziem, należy wyjąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego.
 - Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.
- f) Podczas przenoszenia elektronarzędzia należy przede wszystkim wyłączyć wtyczkę z gniazda instalacji elektrycznej. Do przenoszenia służy uchwyt urządzenia.
 - Nie wolno przenosić urządzenia trzymając go za kabel zasilający.
- g) W przypadku awarii urządzenia należy natychmiast wyłączyć elektronarzędzie i wyjąć wtyczkę z gniazdka. Następnie sprawdzić przyczynę awarii i w razie konieczności oddać urządzenie do autoryzowanego serwisu.
 - Samodzielna naprawa elektronarzędzia może doprowadzić do jego uszkodzenia, lub powstania sytuacji niebezpiecznych.
- h) Zjawisko odrzutu:
 - Jest to nagła, niekontrolowana, reakcja urządzenia na zakleszczenie lub zablokowanie narzędzia roboczego. Zakleszczenie lub zablokowanie prowadzi do nagłego zatrzymania obracającego się narzędzia, co prowadzi do gwałtownego szarpnięcia urządzenia.
 - Zjawisko odrzutu jest wynikiem niewłaściwego lub błędnego użytkowania urządzenia i nieprzestrzeganiem procedur bezpieczeństwa zamieszczonych w instrukcji obsługi urządzenia.
 - Metody zapobiegania zjawisku odrzutu:
 - Urządzenie należy trzymać mocno i pewnie, zaś ułożenie rąk i ciała powinno uniemożliwić powstanie zjawiska odrzutu, lub też złagodzić to zjawisko w przypadku jego powstania,
 - Należy trzymać ręce z dala od obracających się narzędzi roboczych.

- i) Aby zapobiec powstaniu sytuacji niebezpiecznych, elektronarzędzie należy transportować w oryginalnym opakowaniu.

DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA URZĄDZENIA

- a) Podczas wykonywania prac w pobliżu przewodów instalacji elektrycznej ukrytych w elementach konstrukcyjnych, istnieje ryzyko, że narzędzie robocze może uszkodzić niewidoczne przewody. Dlatego też, elektronarzędzie należy trzymać wyłącznie za izolowane powierzchnie rękojeści.
- W takich sytuacjach powinno się używać, dostępnych w handlu, czujników lokalizacyjnych ukrytych przewodów instalacji elektrycznej.
 - Kontakt z przewodem instalacji elektrycznej może spowodować przekazanie napięcia na części metalowe elektronarzędzia, co mogłoby spowodować porażenie prądem elektrycznym.
- b) Podczas wykonywania prac w pobliżu rur wodociągowych ukrytych w elementach konstrukcyjnych, istnieje ryzyko, że narzędzie robocze może uszkodzić niewidoczną rurę, co spowodować może powstanie szkód wynikających z zalania pomieszczeń.
- W takich sytuacjach powinno się używać, dostępnych w handlu, czujników lokalizacyjnych ukrytych przewodów lub rur.
- c) W przypadku zablokowania narzędzia roboczego wyłączyć natychmiast urządzenie.
- Przy zablokowaniu narzędzia powstaje zjawisko odrzutu, które prowadzi do gwałtownego szarpnięcia urządzenia i dalszej niekontrolowanej reakcji.
- d) - Blokada narzędzi występuje, gdy używane urządzenie jest przeciążone, lub gdy narzędzie robocze ulegnie deformacji, np. skrzywieniu.
- e) Przedmiot obrabiany powinien być zamocowany w sposób uniemożliwiający jego przypadkowe przesunięcie w trakcie prac. Przedmioty niewielkich rozmiarów można mocować w różnego rodzaju uchwytach, np. w imadle.
- Solidne zamocowanie obrabianego materiału minimalizuje ryzyko powstania sytuacji niebezpiecznych.

DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA PRACY SZLIFIEREK

PRZYCZYNY ODRZUTÓW I SPOSOBY ICH UNIKANIA

Odrzut stanowi gwałtowną reakcję na zakleszczenie lub zahaczenie tarczy szlifierskiej, talerza szlifierskiego, szczotki drucianej lub innego narzędzia roboczego. W takim przypadku maszyna w niekontrolowany sposób odskakuje w kierunku przeciwnym do siły wywieranej na przedmiot obrabiany. Kierunek ten zależy od kierunku obrotów tarczy, która może się przy tym rozerwać.

Przeważnie odrzut jest wynikiem niewłaściwego użycia i/lub nieprawidłowej obsługi szlifierki i można mu przeciwdziałać, podejmując odpowiednie, wymienione niżej środki ostrożności.

- a) Pewnie trzymaj szlifierkę obiema rękami i tak balansuj ramionami, by w każdej chwili móc się przeciwstawić sile odrzutu. Zawsze korzystaj z rękojeści bocznej (jeżeli występuje), by móc w pełni kontrolować szlifierkę w trakcie rozruchu. Przy zachowaniu odpowiednich środków ostrożności łatwo jest panować nad szlifierką i nie dopuszczać do niebezpiecznych sytuacji.
- b) Szczególną ostrożność zachowuj przy obróbce narożników, ostrych krawędzi itp. Pilnuj, by narzędzie robocze nie podskakiwało i o nic nie zawadziło. Narożniki, ostre krawędzie lub wystające elementy mogą spowodować odrzut obracającego się narzędzia roboczego i utratę kontroli nad szlifierką.

- c) Nigdy nie mocuj pił tarczowych do drewna ani innych uzębionych tarczy. Tarcze takie są częstą przyczyną odrzutów i utraty panowania nad szlifierką.
- d) Przemieszczaj narzędzie robocze zawsze w tym samym kierunku, w którym krawędź tnąca wychodzi z materiału (tzn. w kierunku, w którym są wyrzucane iskry i okruchy materiału). Przy przemieszczaniu narzędzia w niewłaściwym kierunku krawędź tnąca może wyskoczyć z materiału i spowodować odrzut elektronarzędzia w tymże kierunku.

DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA PRZY SZLIFOWANIU

- a) Używaj tylko takich tarcz szlifierskich, które są przeznaczone specjalnie do tego elektronarzędzia, i odpowiednich osłon. Tarcze nieprzewidziane do tej szlifierki mogą nie być wystarczająco osłonięte i są niebezpieczne.
- b) Do ściernic stożkowych i walcowych z gwintem używaj tylko trzpieni z odsadzeniem prostym odpowiedniej wielkości i długości w idealnym stanie. Ryzyko pęknięcia sprawnego, nienaruszonego trzpienia jest minimalne.
- c) Nie trzymaj rąk w płaszczyźnie obracającej się tarczy tnącej. W razie odchylenia tarczy w materiale może nastąpić odrzut elektronarzędzia bezpośrednio w kierunku użytkownika.
- d) Podpieraj płyty lub duże przedmioty obrabiane, by zmniejszyć ryzyko odrzutu wskutek zakleszczenia się tarczy tnącej. Duże przedmioty mogą się wygiąć pod własnym ciężarem. Należy je podparć po obydwu stronach tarczy i także w pobliżu linii cięcia.

POZOSTAŁE ZAGROŻENIA

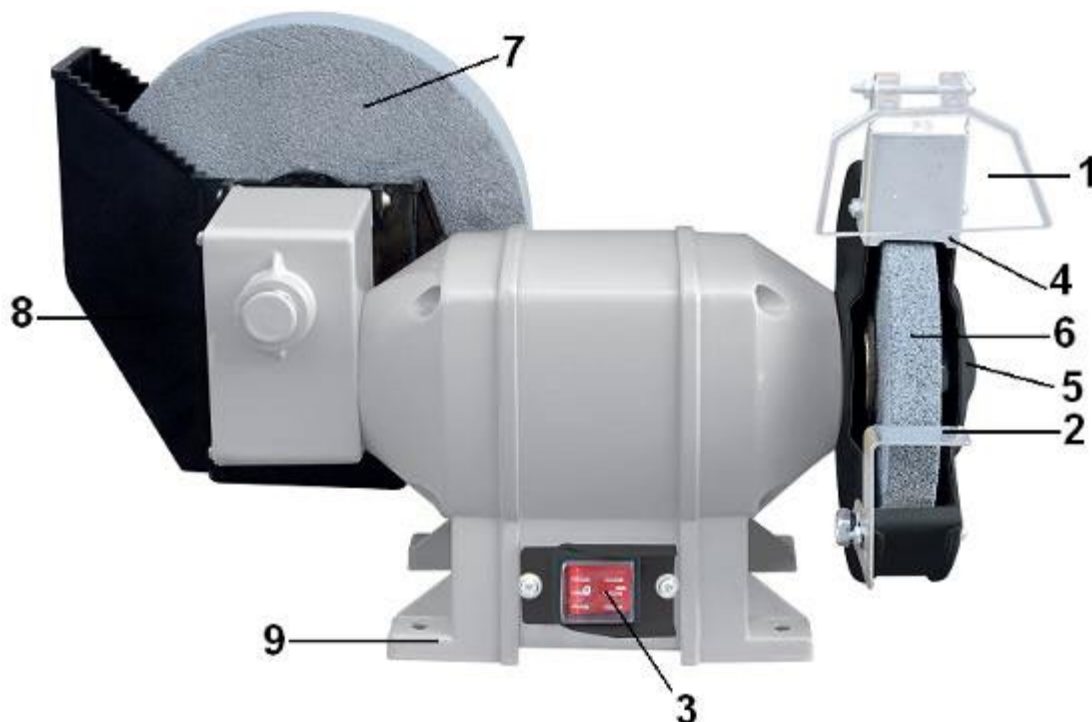
Także w przypadku, gdy elektronarzędzie będzie obsługiwane zgodnie z instrukcją, zawsze zachodzi ryzyko powstania zagrożenia. W zależności od budowy i sposobu wykonania elektronarzędzia mogą pojawić się następujące zagrożenia:

- Uszkodzenia płuc, w przypadku niestosowania odpowiedniej maski przeciwpyłowej.
- Uszkodzenia słuchu, w przypadku niestosowania odpowiednich naszników ochronnych.
- Negatywny wpływ na zdrowie, w wyniku drgań ramion i dłoni, w przypadku, gdy urządzenie jest używane przez dłuższy czas lub w niewłaściwy sposób i bez przeglądów.

UWAGA. Podczas pracy urządzenie elektryczne wytwarza pole elektromagnetyczne, które w pewnych okolicznościach może pogarszać funkcjonalność aktywnych lub biernych implantów medycznych. Aby zmniejszyć ryzyko poważnych lub śmiertelnych obrażeń, zaleca się, aby osoby z implantami medycznymi skonsultować się z lekarzem i producentem ich implantu medycznego przed uruchomieniem maszyny.

DANE TECHNICZNE	
Model	PM-SS-1850M
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Moc maksymalna	1800 W
Obroty maksymalne	2950 /min
Wymiary tarczy ścierniej (na morko)	200x40x20 [mm]
Wymiary tarczy ścierniej	150x20x12,7 [mm]
Poziom ciśnienia akustycznego L_{pA} K=3dB(A)	63 dB(A)
Poziom mocy akustycznej L_{wA} K=3dB(A)	76 dB(A)
Poziom wibracji $K=1,5m/s^2$	2,5 m/s^2
Klasa ochronności	I
Waga netto	9 kg

OPIS URZĄDZENIA



Nr	Część	Nr	Część
1	Ośłona przeciwwiskrowa (przezroczysta)	6	Tarcza szlifierska
2	Uchwyt obrabianego materiału dla tarczy szlifierskiej	7	Tarcza szlifierska (na morko)
3	Włącznik/wyłącznik	8	Zbiornik na wodę
4	Ośłona przeciwwiskrowa (metalowa)	9	Podstawa szlifierki
5	Ośłona tarczy		

CZYNNOŚCI WSTĘPNE

- Otworzyć opakowanie, a następnie wyciągnąć urządzenie.
- Zdjąć folię zabezpieczającą oraz zabezpieczenia transportowe, (jeśli takie występują).
- Sprawdzić czy w opakowaniu są części demontowane i klucze.
- Sprawdzić, czy urządzenie i wyposażenie nie został uszkodzony podczas transportu.
- Zachować opakowanie.

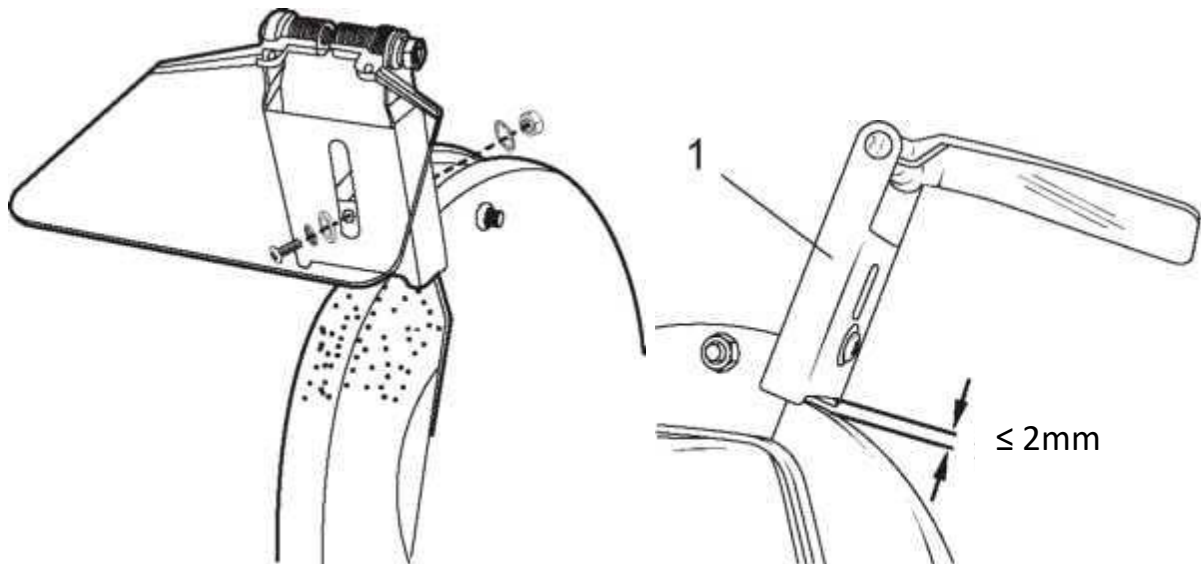
UWAGA! Urządzenie i opakowanie nie służą do zabawy! Chronić przed dziećmi, niebezpieczeństwo połknięcia lub uduszenia się.

MONTAŻ

MONTAŻ OSŁONY



OSTRZEŻENIE: By zmniejszyć ryzyko doznania urazu, przed założeniem lub zdjęciem akcesoriów bądź przed wykonaniem regulacji lub naprawy wyłącz elektronarzędzie i wyjmij wtyczkę kabla z gniazda sieciowego. Upewnij się, czy wyłącznik jest wyłączony. Przypadkowe uruchomienie maszyny może doprowadzić do wypadku.

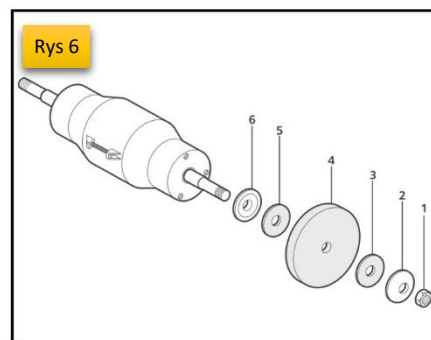
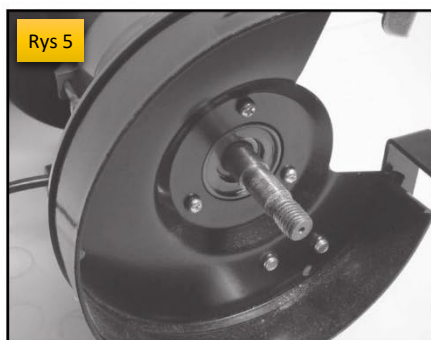
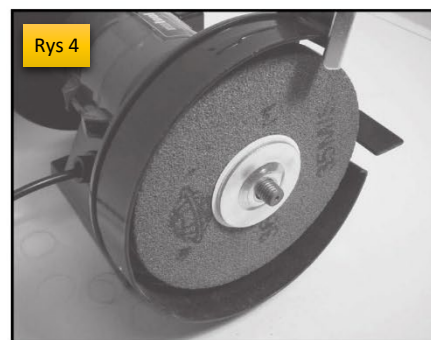
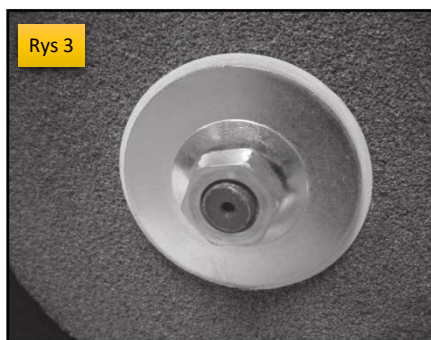
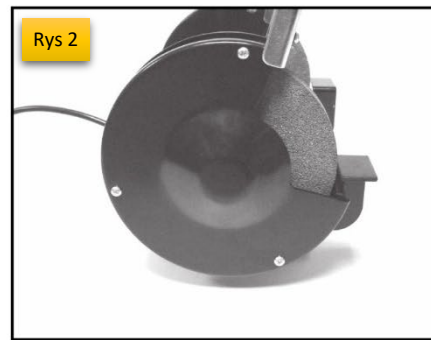
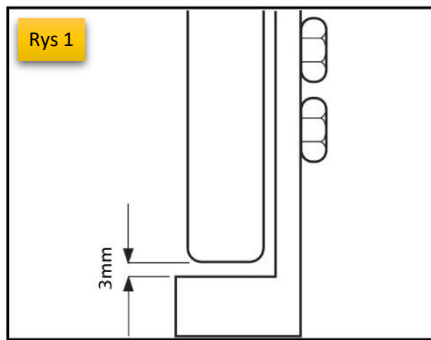


Zamontuj przezroczystą osłonę razem z osłoną przeciwiskrową za pomocą śruby, podkładek i nakrętki dołączonych do zestawu. Upewnij się, że osłona jest wysunięta co najmniej 2 mm od tarczy.

MONTAŻ SZLIFIERKI NA STOLE

Szlifierkę można zamocować przy pomocy wkrętów lub nakrętek i śrub. Znaleźć otwory mocujące na podstawie szlifierki. Długość śrub lub wkrętów zależy od grubości stołu. W przypadku stołu stalowego, najlepiej zamocować szlifierkę na płycie a następnie płytę do stołu, co znacznie zminimalizuje drgania.

WYMIANA TARCZY ŚCIERNEJ



Wyłączyć szlifierkę i odłączyć ją od zasilania. Poczekać, aż tarcza ścierna się zatrzyma.

Zdjąć osłonę tarczy odkręcając 3 podtrzymujące śruby i nakrętki (Rys 2). Zdjąć osłonę boczną, aby uzyskać dostęp do tarczy ścierniej i nakrętki zabezpieczającej (Rys 3). Mocno przytrzymać drugą tarczę; zwykle sam nacisk ręki jest wystarczający. Odkręcić i zdjąć nakrętkę zabezpieczającą (Rys 4) i przy pomocy klucza o odpowiedniej wielkości, zdjąć zewnętrzny kołnierz. Zdemontować tarczę ścierną i wewnętrzny kołnierz (Rys 5).

Sprawdzić i, jeśli to konieczne, wymienić dwie papierowe podkładowe. Sprawdzić, czy oba kołnierze są czyste i usunąć wszelkie pozostałości podkładek.

Wyczyścić wał silnika i sprawdzić, czy gwinty są czyste.

Rysunek 6 ukazuje odpowiednie wyrównanie i sekwencję części.

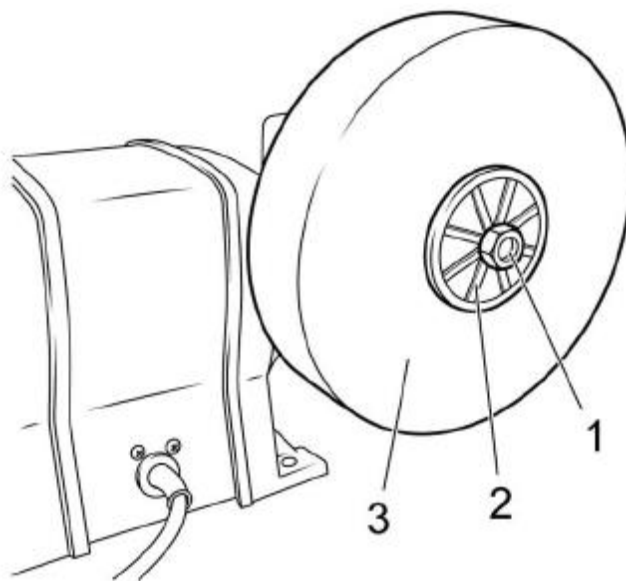
1. Nakrętka zabezpieczająca
2. Kołnierz zewnętrzny
3. Zewnętrzna papierowa podkładka
4. Tarcza ścierna
5. Wewnętrzna papierowa podkładka
6. Kołnierz wewnętrzny

Założyć zapasową tarczę ścierną (dostępną w serwisie firmy Powermat) i powtórzyć powyższą procedurę w odwróconej kolejności. Kierunek gwintów na wale szlifierki stołowej jest określany w odniesieniu do strony szlifierki, na której zamontowana jest tarcza. Jeśli tarcza jest zamocowana po lewej stronie szlifierki, będzie to gwint lewy. Aby odkręcić, przekręcać w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. Jeśli tarcza jest zamocowana po prawej stronie szlifierki, będzie to gwint prawy. Aby odkręcić, przekręcać w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.



Uwaga. Podczas eksploatacji w środowisku przemysłowym, tarcza ścierna i pas szlifierski powinny być montowane tylko przez wykwalifikowanego technika. Zamienne tarcze są dostępne w sklepach również innych marek.

WYMIANA TARCZY ŚCIERNEJ (NA MOKRO)



Wyłączyć szlifierkę i odłączyć ją od zasilania. Poczekać, aż tarcza ścierna się zatrzyma.

Zdemontować zbiornik na wodę z obudowy

Poluzować nakrętkę (1) i pociągnąć razem za pomocą kołnierza dociągającego

Teraz wyciągnąć tarczę (3) z trzpienia, tylny kołnierz zaciskowy pozostaje na wale silnika.

Lekko nasmarować części metalowe, aby zapobiec korozji.

Następnie nałożyć nową tarczę, kołnierz zaciskowy i przykręcić nakrętkę na gwint trzpienia.

OBSŁUGA

URUCHAMIANIE I ZATRZYMYWANIE URZĄDZENIA

Przed podłączeniem urządzenia do zasilania, ręcznie obrócić tarczę, aby sprawdzić, czy nie jest ona zablokowana. Podłączyć zasilanie i ustawić przełącznik w pozycji „włączone” (ON) (1).

Aby wyłączyć urządzenie, ustawić przełącznik w pozycji „wyłączone” (OFF) (0).



Po wyłączeniu urządzenia tarcza ścierna będzie się obracać jeszcze przez jakiś czas.



Urządzenie nie jest przeznaczone do pracy ciągłej. Po 30 minutach pracy urządzenie należy wyłączyć i odczekać aż silnik ostygnie.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE PRACY

Należy nosić fartuch roboczy. Należy zwrócić uwagę, aby nie narazić nikogo na niebezpieczeństwo spowodowane iskrami powstającymi podczas obróbki. Należy usunąć wszystkie łatwopalne materiały, znajdujące się w pobliżu. Podczas obróbki metali dochodzi do iskrzenia.

Podczas pracy elektronarzędzia nie wolno wkładać rąk pod obracającą się tarczę szlifierską. Może to stać się przyczyną poważnych obrażeń ciała.

Materiał przeznaczony do obróbki należy przyłożyć do włączonego elektronarzędzia. Elektronarzędzie można wyłączyć dopiero po podniesieniu obrabianego materiału. Obrabiany materiał może się gwałtownie poruszyć. Do obróbki elementów z węglików spiekanych należy stosować tarcze szlifierskie nasypowe C (osprzet).

Ułożyć element przeznaczony do obróbki na blacie i lekko docisnąć do tarczy szlifierskiej. Aby osiągnąć optymalną jakość szlifowania, szlifowany element należy lekko poruszać w tę i z powrotem. W ten sposób zużycie tarczy szlifierskiej będzie równomierne.

Obrabiany element należy od czasu do czasu ochłodzić, zwilżając go wodą.

OBCIĄGANIE TARCZY ŚCIERNEJ

Podczas szlifowania, powierzchnia tarczy ścierniej może się zeszkląć lub zostać zatkana przez cząsteczki metalu i stracić swój kształt. Obciążanie tarczy ścierniej otworzy strukturę ziaren i polepszy szlifowanie, a także przywróci oryginalny kształt tarczy.

Obciążanie tarczy ścierniej jest wykonywane przy pomocy pręta do obciążania, koła do obciążania lub diamentowego noża do obciążania. Wszystkie te narzędzia można nabyć w sklepach z narzędziami. Regularne obciążanie tarczy ścierniej umożliwi lepsze szlifowanie i zmniejszy drgania.

Zalecamy nabycie publikacji technicznych dotyczących szlifowania, w których znajduje się więcej informacji na temat obciążania tarczy ścierniej.

ODSYSANIE PYŁÓW/WIÓRÓW

Pyły niektórych materiałów, na przykład powłok malarskich z zawartością ołowiu, niektórych gatunków drewna, minerałów lub niektórych rodzajów metalu, mogą stanowić zagrożenie dla zdrowia. Bezpośredni kontakt fizyczny z pyłami lub przedostanie się ich do płuc może wywołać reakcje alergiczne i/lub choroby układu oddechowego operatora lub osób znajdujących się w pobliżu. Niektóre rodzaje pyłów, np. dębiny lub buczyny uważane są za rakotwórcze, szczególnie w połączeniu z substancjami do obróbki drewna (chromiany, impregnaty do drewna). Materiały, zawierające azbest mogą być obrabiane jedynie przez odpowiednio przeszkolony personel. – Należy zawsze dbać o dobrą wentylację stanowiska pracy.

– Zaleca się noszenie maski przeciwpyłowej z pochłaniaczem klasy P2.

Należy stosować się do aktualnie obowiązujących w danym kraju przepisów, regulujących zasady obchodzenia się z materiałami przeznaczonymi do obróbki.

Należy unikać gromadzenia się pyłu na stanowisku pracy. Pyły mogą się z łatwością zapalić.

INFORMACJE DODATKOWE

WIELKOŚCI ZIAREN TARCZ SZLIFIERSKICH

Tabela 1 – cztery główne kategorie ziaren ściernych.

GRUBE	ŚREDNIE	DROBNE	BARDZO DROBNE
12	30	70	150
14	36	80	180
16	46	90	220
20	60	100	240
24		120	

RODZAJE SPOIWA

Istnieje pięć głównych rodzajów spoiwa, tzn. : ceramiczne (zeszklone), żywica fenolowa, guma, szelak i metal. Ziarna ściernie mogą być związane w taki sposób, że ich cząsteczki znajdują się blisko siebie lub z odstępami pomiędzy każdym ziarnem. Spoiwo łączy każde ziarno. Odstępy pomiędzy ziarnami określają gęstość tarczy - duże odstępy w tarczach otwartych oraz mniejsze w tarczach zamkniętych lub gęstych. Struktura jest mierzona przy pomocy skali od 0 do 14, gdzie 0 oznacza bardzo zamkniętą strukturę a 14 bardzo otwartą z dużymi odstępami pomiędzy ziarnami.

TWARDOŚĆ TARCZY ŚCIERNEJ

Twardość to siła związania ziaren ściernych. Jest ona opisywana alfabetycznie, w rosnącym porządku twardości - litery A do D oznaczają bardzo miękkie tarcze a litery od V do Z oznaczają bardzo twarde tarcze. Litera K na poniższej ilustracji określa tarczę miękką lub średnią.

9A - 46 - K - 5 - V - 22

9A	46	K	5	V	22
Rodzaj ziaren ściernych	Wielkość ziaren	Twardość	Gęstość	Rodzaj spoiwa	Symbol producenta

Liczba ukazana powyżej to przykład opisu tarczy ścierniej. 9A oznacza, że ziarno ściernie jest wykonane z tlenku glinu, 46 oznacza średnią wielkość ziarna, K oznacza miękką tarczę, 5 oznacza gęstą tarczę, V oznacza zeszklone spoiwo a 22 to symbol producenta. Tarcze, w które wyposażone są szlifierki stołowe są zwykle oznaczone jako "N", co znaczy, że są one twarde. Przy pomocy takiej tarczy nie należy ostrzyć narzędzi węglkowych, noży, nożyczek lub narzędzi wysokoobrotowych (frezów chwytowych do kształtowego frezowania zarysów płaskich, noży tokarskich do drewna). Standardowa tarcza nie tnie węglków. Każda próba spowoduje rozgrzanie i zeszklenie tarczy. Twarde koła spalą także frezy chwytowe do kształtowego frezowania zarysów płaskich lub inne narzędzia wysokoobrotowe. Przegrzanie narzędzi zniszczy ich twardość i uczyni je nieprzydatnymi do pracy. Miękkie tarcze zużywają się podczas szlifowania. Podczas szlifowania, usuwana jest niewielka część materiału a tarcza powoli zwalnia ziarna, ukazując nowe krawędzie tnące. Dzięki temu narzędzie się nie przegrzewa i zapewnia lepsze wyniki szlifowania.

Tabela 2 – twardość tarcz i ich wykorzystanie.

Twardość tarczy	Zastosowanie tarczy dla danej twardości	Opis twardości
A, B, C, D	Nie używane zbyt często	Bardzo miękkie
E, I, F, J, G, K, H, L	Używane do ostrzenia stalowych narzędzi wysokoobrotowych, np. frezów chwytowych do kształtowego frezowania zarysów płaskich wiertel oraz noży oprawkowych.	Miękkie do średnich
M, Q, N, R, O, S, P, T	Używane do szlifowania z grubsza miękkich materiałów	Średnie do twardych
U	Używane do prętów do obciążania tarcz ściernych	Twarde
V, Y, W, Z, X	Nie używane zbyt często	Bardzo twarde

Tabela 3 – wybór odpowiedniej tarczy do określonego zadania.

Rodzaj narzędzia	Materiał narzędzia	Zalecany rodzaj tarczy
Koronki wiertnicze	Stal szybko tnąca	Tlenek glinu (szary)
Koronki do wiertel piórkowych	Stal szybko tnąca	Tlenek glinu (szary)
Koronki do wiertel murarskich	Krawędź tnąca z węgla	Karborund (zielony)
Nakładki noża tokarskiego	Stal szybko tnąca	Miękki tlenek glinu (różowy lub biały)
Dłuta	Stal szybko tnąca	Miękki tlenek glinu (różowy lub biały)
Frezy chwytowe do kształtowanego frezowania zarysów płaskich	Stal szybko tnąca	Miękki tlenek glinu (różowy lub biały)
Stal szybko tnąca z nakładką węglową	Krawędź tnąca z węgla	Karborund (zielony)
Obrotowe ostrza kosiarki	Stal niehartowana	Tlenek glinu (szary)
Nożyczki i nożyce ręczne do blach	Twarda stal (ale twardość nie mierzona pilnikiem wzorcowym)	Tlenek glinu (różowy lub biały)

KONSERWACJA I NAPRAWY



Przed rozpoczęciem wykonywania jakichkolwiek prac przy urządzeniu wyciągnij wtyczkę z gniazda sieciowego.



Prace, które nie zostały opisane w niniejszej instrukcji, zlecaj autoryzowanemu punktowi obsługi klienta. Stosuj wyłącznie oryginalne części.

Przeprowadzaj regularnie wymienione poniżej prace konserwacyjne i naprawcze. Dzięki temu będziesz miał gwarancję długotrwałej i niezawodnej sprawności urządzenia.

- Zawsze przed rozpoczęciem użytkowania kontroluj urządzenie pod względem widocznych wad jak luźne, zużyte lub uszkodzone elementy. Sprawdź właściwe dokręcenie śruby blokującą ściernicę.
- Sprawdź pokrywę i urządzenia ochronne pod względem uszkodzeń, właściwego zamocowania. W razie potrzeby dokonaj ich wymiany.
- Utrzymuj szczeliny wentylacyjne w czystości. W tym celu używaj wilgotnej ściereczki lub szczotki. Nie wolno spryskiwać urządzenia wodą ani zanurzać go w wodzie.
- Nie używaj środków czyszczących ani rozpuszczalników. Mogłoby w ten sposób nieodwracalnie uszkodzić urządzenie. Substancje chemiczne mogą zaatakować elementy urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego
- Po każdym użyciu starannie wyczyść osłonę tarczy. Przetrzyj ją szmatką zwilżoną z mydłem lub spryskaj sprayem do pielęgnacji powierzchni plastikowych/szklanych.
- Przechowuj ściernice w suchym, niedostępnym dla dzieci miejscu.

SERWIS

Naprawy narzędzi elektrycznych powinny się odbywać wyłącznie przez wykwalifikowany personel przy zastosowaniu oryginalnych części zamiennych. W ten sposób zapewnia się bezpieczeństwo użytkowania urządzenia.

Adres:

Serwis Powermat
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
Tel. 32 670 39 68, wewnętrzny 4
e-mail: serwis@powermat.pl

PRZECHOWYWANIE

Elektronarzędzie, a także jego wyposażenie należy przechowywać w miejscu suchym i czystym, z dala od łatwopalnych cieczy. Elektronarzędzie należy przechowywać ze zdemontowanymi narzędziami. Dzieci nie powinny mieć dostępu do urządzenia.

GWARANCJA

W okresie gwarancji nabywca ma prawo do bezpłatnych napraw wynikających z wad produkcyjnych.

Gwarancja jest uznawana tylko wtedy, gdy wyrób jest dostarczony do punktu sprzedaży w kompletnym stanie, nierozmontowany, wraz z dowodem zakupu i prawidłowo wypełnioną kartą gwarancyjną.

WYŁĄCZENIA GWARANCJI PRODUCENTA

Następują, gdy urządzenie wykazuje uszkodzenia będące konsekwencją naturalnego zużycia lub wynikające z niewłaściwego obchodzenia się ze sprzętem (np. przeciążenie, wywieraniem zbyt dużych nacisków – w szczególności pęknięć lub złamań części plastikowych i innych uszkodzeń mechanicznych oraz wad powstałych wskutek tych uszkodzeń).

Jak również w przypadkach jak poniżej:

- Stwierdzi się próby samowolnych napraw.
- Urządzenie poddano w okresie gwarancji przeróbkom lub naprawom przez osoby nieupoważnione.
- Narzędzie było wykorzystywane w przemyśle lub rzemiośle (narzędzie wyprodukowano dla majsterkowiczów i nie jest przeznaczone do pracy zarobkowej).

Gwarancją nie są objęte takie elementy narzędzia, które mogą ulec uszkodzeniu wskutek naturalnego zużycia lub przeciążenia (np. ściernice, uchwyty i zaciski, kable, elementy obudowy oraz wszelkie elementy maskujące).

USUWANIE ZUŻYTYCH URZĄDZEŃ



Po zakończeniu okresu użytkowania nie wolno wyrzucać niniejszego produktu poprzez normalne odpady komunalne, lecz należy go oddać do punktu zbiórki i recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Informuje o tym symbol, umieszczony na produkcie, instrukcji obsługi lub opakowaniu. Dzięki powtórnemu użyciu, wykorzystaniu materiałów lub innym formom wykorzystania zużytych urządzeń wnoszą Państwo istotny wkład w ochronę naszego środowiska.

Tylko dla państw należących do UE:

Zgodnie z europejską wytyczną 2012/19/UE, niezdatne do użytku elektronarzędzia, a zgodnie z europejską wytyczną 2006/66/WE uszkodzone lub zużyte akumulatory/baterie, należy zbierać osobno i doprowadzić do ponownego przetworzenia zgodnie z zasadami ochrony środowiska.

Producent aktywny jest pod numerem rejestrowym BDO: 000063719

Każdy sklep ma obowiązek nieodpłatnego przyjęcia starego sprzętu, jeśli kupimy w nim nowy sprzęt tego samego rodzaju i pełniący tę samą funkcję. Można zostawić zużyty sprzęt w sklepie, w którym kupiłeś nowe urządzenie.

Sklepy o powierzchni sprzedaży sprzętu przeznaczonego dla gospodarstw domowych wynoszącej min. 400 m², są zobowiązane do nieodpłatnego przyjęcia w tej jednostce lub w jej bezpośredniej bliskości zużytego sprzętu pochodzącego z gospodarstw domowych, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 25 cm, bez konieczności zakupu nowego sprzętu przeznaczonego dla gospodarstw domowych. Można zostawić małogabarytowy zużyty sprzęt w dużym markecie bez konieczności kupowania nowego.

Dystrybutor, dostarczając nabywcy sprzęt przeznaczony dla gospodarstw domowych, obowiązany jest do nieodpłatnego odbioru zużytego sprzętu pochodzącego z gospodarstw domowych **w miejscu dostawy tego sprzętu**, o ile zużyty sprzęt jest tego samego rodzaju i pełnił te same funkcje co sprzęt dostarczony. W przypadku składania zamówienia przez oficjalną stronę producenta wystarczy poinformować nas o tym wpisując swój komentarz w polu **Uwagi do zamówienia**. **W taki sposób można oddać zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny w miejsce dostawy.**

Można też odnieść stare urządzenie do punktu zbioru.

Więcej informacji odnośnie punktów składowania zużytych urządzeń jest pod adresem strony:

<https://sklep.powermat.pl/webpage/pl/recycling.html>

DANE PRODUCENTA

P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
<https://powermat.pl>

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niżej podpisani reprezentujący producenta:
P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846, REGON 151996850

deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że produkt:
nazwa: **SZLIFIERKA STOŁOWA**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-SS-1850M-SM**

jest zgodny z postanowieniami następujących Rozporządzeń oraz Dyrektyw WE:

Dyrektywa Maszynowa (MD) 2006/42/WE

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228)

Dyrektywa Kompatybilność Elektromagnetyczna (EMC) 2014/30/UE

Ustawa z 13 kwietnia 2007r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. nr 82 poz.556)

Dyrektywa RoHS II 2011/65/UE i RoHS III 2015/863/UE

Dyrektywa 2011/65/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym

Dyrektywa 2015/863/UE z dnia 31 marca 2015 r. zmieniająca załącznik II do dyrektywy 2011/65/UE w odniesieniu do wykazu substancji objętych ograniczeniem

i pozostaje w zgodzie ze standardami lub standardową formą dokumentów:

EN 62841-1:2015 EN 62841-3-4:2016 GS 2019:01 PAK
EN 55014-1:2017 EN 55014-2:2015 EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013 IEC 62321-1:2013 IEC 62321-2:2014
IEC 62321-3-1:2014 IEC 62321-5:2014 EC 62321-4:2014 IEC 62321-7-1:2015
IEC 62321-7-2:2017 IEC 62321-6:2015 IEC 62321-8:2017

Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:

Krzysztof Wolek, Krystian Bijak

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym naniesiono oznaczenie CE: 20



Miejsce wystawienia:

Zawiercie

Data wystawienia:

2020.09.20

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97

42-400 Zawiercie

Krzysztof Wolek
Specjalista ds. Sprzedaży

Krystian Bijak
Współwłaściciel firmy

